

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	205265 10
GTIN	4062406122553
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

**Avantage(s):**

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale grâce à la **géométrie spéciale**.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,14 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur de coupe $L_c$	30 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	38 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø dents $D_c$	10 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Ø de détalonnage $D_1$	9,5 mm

Angle d'hélice	35 degré
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	80 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Arrondi d'angle $r_v$	0,32 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	Moyennement adapté
<del>Air</del>	<del>adaptée</del>

**Services**

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------