

**Garant**

**Capuchons abrasifs (Corindon spécial), Grain 150, Ø capuchon abrasif, longueur, forme: 2140L**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 553053 2140L  |
| GTIN             | 4062406123819 |
| Classe d'article | 51E           |

**Description****Exécution:**

Agressivité élevée et enlèvement de matière rapide grâce à une **liaison du grain optimisée. Corindon spécial (A)** avec liant de revêtement pour une utilisation universelle dans la fabrication d'outils et de moules.

**Utilisation:**

Les capuchons abrasifs sans soudures sont poussés sur le corps en caoutchouc et maintenus en place par force centrifuge lors du fonctionnement de la machine. **Ils sont rapidement et aisément interchangeables** (mise en place / retrait dans le sens des fentes).

**Remarque(s):**

Compatibles uniquement avec les systèmes de porte-capuchons 553100.

**Description technique**

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Vitesse de rotation recommandée | 9500 min <sup>-1</sup> |
| Ø capuchon abrasif              | 21 mm                  |
| Forme                           | L                      |

|                              |                            |
|------------------------------|----------------------------|
| Longueur capuchon abrasif    | 40 mm                      |
| Abrasifs                     | Grain abrasif corindon (A) |
| Abréviation de l'abrasif     | A                          |
| Grain                        | 150                        |
| Attribut des noms de produit | Grain 150                  |
| Type de produit              | Capuchons abrasifs         |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | moyennement adaptée |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 60 HRC                 | moyennement adaptée |                |          |
| INOX                           | adaptée             |                |          |
| Ti                             | moyennement adaptée |                |          |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             |                |          |
| CuZn                           | adaptée             |                |          |
| Plastique, PRFV                | moyennement adaptée |                |          |
| Bois                           | moyennement adaptée |                |          |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |