

Garant

Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 5,7mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202004 5,7 |
| GTIN | 4062406125912 |
| Classe d'article | 11X |

Description

Exécution:

Avec revêtement DLC sp² de la toute dernière génération.

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2x D dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,06 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Angle d'hélice | 42 degré |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Longueur de coupe L_c | 13 mm |
| Ø dents D_c | 5,7 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,08 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 19 mm |

| | |
|---|------------------------|
| Ø de détalonnage D_1 | 5,5 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Longueur totale L | 57 mm |
| Arrondi d'angle r_v | 0,2 mm |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | W |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 550 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 450 m/min | N |
| PMMA Acrylique | Adapté | 200 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 160 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 200 m/min | N |
| PEEK | Adapté | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PF 31 | Adapté | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | Adapté | 180 m/min | N |
| POM GF25 | Adapté | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | Adapté | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | Adapté | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | Adapté | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 300 m/min | N |
| Cu | Adapté | 160 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB