

Garant

Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket avec arrosage interne HPC, DLC, Ø e8 DC: 3,8mm



Données de commande

N° commande	202006 3,8
GTIN	4062406126063
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2x D dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central. Convient également au perçage grâce à la géométrie brevetée.

Avec revêtement DLC sp² de la toute dernière génération.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Description technique

Tolérance Ø nominal	e8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Ø queue D _s	6 mm
Ø dents D _c	3,8 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6

Nombre de dents Z	3
Longueur de coupe L_c	8 mm
Angle d'hélice	42 degré
Longueur totale L	57 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,04 mm
Arrondi d'angle r_v	0,1 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N

PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		
Services			

Rectification de queue Type HB

129100 HB