

## Garant

### Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket avec arrosage interne HPC, DLC, Ø e8 DC: 7mm



#### Données de commande

N° commande	202006 7
GTIN	4062406126124
Classe d'article	11X

#### Description

##### Exécution:

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2x D dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central. Convient également au perçage grâce à la géométrie brevetée.

Avec revêtement DLC sp<sup>2</sup> de la toute dernière génération.

##### Avantage(s):

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

#### Description technique

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Longueur totale L	63 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Ø dents $D_c$	7 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	25 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,1 mm

Longueur de coupe $L_c$	16 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	42 degré
Tolérance $\varnothing$ nominal	e8
Nombre de dents Z	3
$\varnothing$ queue $D_s$	8 mm
$\varnothing$ de détalonnage $D_1$	6,8 mm
Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5xD pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N

PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB