

# Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 10mm



#### Données de commande

| N° commande      | 202012 10     |  |  |
|------------------|---------------|--|--|
| GTIN             | 4062406126285 |  |  |
| Classe d'article | 11X           |  |  |

#### **Description**

#### **Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2×D dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

#### Avantage(s):

#### Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

#### Remarque(s):

Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de 0,1×D pour les opérations de finition suivantes.

### **Description technique**

| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts                 | 0,06 mm                         |  |
|--|---------------------------------|--|
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6             |  |
| Longueur totale L  | 80 mm                           |  |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>   | 22 mm                           |  |
| Direction de l'approche  | Horizontal, oblique et vertical |  |
| Nombre de dents Z  | 3                               |  |
| Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts 0,08 mm |                                 |  |
| Angle d'hélice   | 42 degré                        |  |

| $\varnothing$ queue $D_s$                        | 10 mm                                     |  |  |
|--|---|--|--|
| Tolérance Ø nominal                              | e8  |  |  |
| Ø dents D <sub>C</sub>                           | 10 mm                                     |  |  |
| Longueur de col L₁ avec détalonnage              | 38 mm                                     |  |  |
| $\varnothing$ de détalonnage $D_1$               | 9,8 mm                                    |  |  |
| Qualité d'équilibrage avec queue                 | G 2,5 avec HA                             |  |  |
| Angle du chanfrein de bec                        | 90 degré                                  |  |  |
| Série  | Master Alu                                |  |  |
| Revêtement                                       | non revêtu                                |  |  |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc                          |  |  |
| Norme  | Norme usine                               |  |  |
| Туре   | W   |  |  |
| Propriété de l'angle d'hélice                    | Différent                                 |  |  |
| Pas des arêtes de coupe                          | Différent                                 |  |  |
| Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |  |  |
| Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage                    |  |  |
| Arrosage interne                                 | non                                       |  |  |
| Méthode d'usinage                                | HPC                                       |  |  |
| Bague de couleur                                 | Jaune                                     |  |  |
| Type de produit                                  | Fraise à dresser                          |  |  |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation | <b>V</b> <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------------------|----------|
| Alu.                   | Adapté     | 250 m/min             | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 200 m/min             | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 180 m/min             | N        |
| PMMA Acrylique         | Adapté     | 180 m/min             | N        |
| PE-HD                  | Adapté     | 130 m/min             | N        |



| PA 66              | Adapté              | 150 m/min | N |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PEEK               | Adapté              | 130 m/min | N |
| PF 31              | Adapté              | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 180 m/min | N |
| Cu                 | Adapté              | 120 m/min | N |
| CuZn               | Adapté              | 150 m/min | N |
| av. arrosage max.  | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.  | moyennement adaptée |           |   |
| à sec              | moyennement adaptée |           |   |
| Air<br>Services    | <del>adaptée</del>  |           |   |

Rectification de queue Type HB

129100 HB