

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket avec arrosage interne HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 202006 14     |
| GTIN             | 4062406126209 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2x D dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central. Convient également au perçage grâce à la géométrie brevetée.

Avec revêtement DLC sp<sup>2</sup> de la toute dernière génération.

**Avantage(s):**

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

**Description technique**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage | 36 mm               |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>                | 26 mm               |
| Tolérance Ø nominal                             | e8                  |
| Qualité d'équilibrage avec queue                | G 2,5 avec HA       |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Ø queue D <sub>s</sub>                          | 14 mm               |
| Ø de détalonnage D <sub>1</sub>                 | 13,8 mm             |

|  |   |
|--|---|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts  | 0,17 mm                                   |
| Longueur totale L  | 83 mm                                     |
| Nombre de dents Z  | 3   |
| Ø dents $D_c$  | 14 mm                                     |
| Direction de l'approche                                    | Horizontal, oblique et vertical           |
| Angle d'hélice   | 42 degré                                  |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,12 mm                                   |
| Arrondi d'angle $r_v$                                      | 0,32 mm                                   |
| Série  | Master Alu                                |
| Revêtement   | DLC                                       |
| Type d'outils  | Carbure monobloc                          |
| Norme  | DIN 6527                                  |
| Type   | W   |
| Propriété de l'angle d'hélice                              | Différent                                 |
| Pas des arêtes de coupe                                    | Différent                                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                    | 0,5×D pour le dressage                    |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                    | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne   | oui                                       |
| Méthode d'usinage  | HPC                                       |
| Bague de couleur   | Jaune                                     |
| Type de produit  | Fraise à dresser                          |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu.                   | Adapté     | 550 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 500 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 450 m/min | N        |
| PMMA Acrylique         | Adapté     | 200 m/min | N        |

|                    |                     |           |   |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PE-HD              | Adapté              | 160 m/min | N |
| PA 66              | Adapté              | 200 m/min | N |
| PEEK               | Adapté              | 150 m/min | N |
| PF 31              | Adapté              | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | Adapté              | 180 m/min | N |
| POM GF25           | Adapté              | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | Adapté              | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | Adapté              | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | Adapté              | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 300 m/min | N |
| Cu                 | Adapté              | 160 m/min | N |
| CuZn               | Adapté              | 200 m/min | N |
| av. arrosage max.  | adaptée             |           |   |
| Air                | adaptée             |           |   |

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB