

## Garant

### Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 16mm



## Données de commande

N° commande	202012 16
GTIN	4062406126315
Classe d'article	11X

## Description

### Exécution:

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

### Avantage(s):

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

### Remarque(s):

Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de 0,1xD pour les opérations de finition suivantes.

## Description technique

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	58 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø dents D <sub>c</sub>	16 mm
Nombre de dents Z	3
Tolérance Ø nominal	e8

Ø de détalonnage $D_1$	15,8 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,14 mm
Longueur totale L	108 mm
Angle d'hélice	42 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe $L_c$	31 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le dressage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N

PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB