

Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 9mm



Données de commande

N° commande	202012 9		
GTIN	4062406126278		
Classe d'article	11X		

Description

Exécution:

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2×D dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Remarque(s):

Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de 0,1×D pour les opérations de finition suivantes.

Description technique

Nombre de dents Z	3		
Longueur totale L	80 mm		
Ø queue D _s	10 mm		
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm		
\varnothing de détalonnage D_1	8,8 mm		
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical		
Tolérance Ø nominal	e8		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		

Longueur de col L₁ avec détalonnage	38 mm		
Longueur de coupe L _c	22 mm		
Angle d'hélice	42 degré		
Ø dents D _C	9 mm		
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA		
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm		
Angle du chanfrein de bec	90 degré		
Série	Master Alu		
Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	Norme usine		
Туре	W		
Propriété de l'angle d'hélice	Différent		
Pas des arêtes de coupe	Différent		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage		
Arrosage interne	non		
Méthode d'usinage	HPC		
Bague de couleur	Jaune		
Type de produit	Fraise à dresser		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu.	Adapté	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N



PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air Services	adaptée		

Rectification de queue Type HB

129100 HB