

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202014 14 |
| GTIN | 4062406126407 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Avec revêtement DLC sp² de la toute dernière génération.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Remarque(s):

Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de 0,1xD pour les opérations de finition suivantes.

Description technique

| | |
|--|---------------------|
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,1 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,12 mm |
| Angle d'hélice | 42 degré |
| Ø dents D_c | 14 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Tolérance Ø nominal | e8 |

| | |
|---|---|
| Ø queue D_s | 14 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 52 mm |
| Longueur totale L | 99 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Longueur de coupe L_c | 26 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 13,8 mm |
| Arrondi d'angle r_v | 0,32 mm |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 550 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 450 m/min | N |
| PMMA Acrylique | Adapté | 200 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PE-HD | Adapté | 160 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 200 m/min | N |
| PEEK | Adapté | 150 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | Adapté | 180 m/min | N |
| POM GF25 | Adapté | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | Adapté | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | Adapté | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | Adapté | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 300 m/min | N |
| Cu | Adapté | 160 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB