

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC,  
Ø e8 DC: 18mm****Données de commande**

N° commande	202014 18
GTIN	4062406126421
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Avec revêtement DLC sp<sup>2</sup> de la toute dernière génération.

**Avantage(s):**

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

**Remarque(s):**

Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de 0,1xD pour les opérations de finition suivantes.

**Description technique**

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	67 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,14 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	17,8 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm

Longueur totale L	117 mm
Longueur de coupe $L_c$	31 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,16 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	18 mm
Nombre de dents Z	3
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	42 degré
Arrondi d'angle $r_v$	0,32 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5xD pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N

PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB