



## Foret carbure monobloc Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 13/32



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122507 13/32  |
| GTIN             | 4062406126513 |
| Classe d'article | 12F           |

### Description

#### Exécution:

Les **arêtes de coupe principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 39,52 mm

Longueur totale L: 102 mm

Ø queue  $D_s$ : 12 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/tr

### Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Le Ø nominal en pouces correspond                | 10,32 mm   |
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 55 mm      |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 39,52 mm   |
| Norme  | DIN 6537 K |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Tolérance Ø nominal                           | h7                  |
| Ø queue D <sub>s</sub>                        | 12 mm               |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/tr          |
| Longueur totale L                             | 102 mm              |
| Série   | Pro Steel           |
| Revêtement                                    | TiAlN               |
| Type d'outils                                 | Carbure monobloc    |
| Exécution                                     | 4×D                 |
| Angle de pointe                               | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne                              | Oui, à 25 bar       |
| Méthode d'usinage                             | HPC                 |
| Semi-Standard                                 | oui                 |
| Bague de couleur                              | vert                |
| Type de produit                               | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 250 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 160 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adapté              | 125 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adapté              | 115 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adapté              | 95 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adapté              | 90 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adapté              | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adapté              | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adapté  | 30 m/min       | M        |
| GG                             | adaptée             | 100 m/min      | K        |

|                   |         |          |   |
|-------------------|---------|----------|---|
| GGG               | adapté  | 65 m/min | K |
| Uni               | adaptée |          |   |
| av. arrosage max. | adapté  |          |   |
| av. arrosage min. | adapté  |          |   |