

**Garant**
**Fraise carbure monobloc MTC, non revêtu, Ø DC: 9,5mm**

**Données de commande**

N° commande	202244 9,5
GTIN	4062406127480
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

**Sans** chanfrein d'angle de coupe à 45°.

**Sans** chanfrein d'angle de coupe 45°.

Réf. 1-2 – tolérance: Ø nominal  $D_c = e8$ .

Réf. 2,5-20M – tolérance: Ø nominal  $D_c = h6$ .

**Utilisation:**

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

**Remarque(s):**

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 202002.**

**Description technique**

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Tolérance Ø nominal	h6
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø de détalonnage $D_1$	8,9 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	30 mm
Nombre de dents Z	3

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,04 mm
Ø dents $D_c$	9,5 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Angle d'hélice	45 degré
Longueur totale L	72 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Type de queue	HA
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	adaptée	190 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	150 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	120 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N

PEEK	adaptée	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB