

Garant
Fraise torique carbure monobloc, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/5,0mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 206230 16/5,0 |
| GTIN | 4062406127688 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Tolérances:

· **Rayon d'angle**

R₁ = 0,5 Tolérance ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 Tolérance ±0,03.

R₁ > 1,5 Tolérance ±0,05.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 206255.

Description technique

| | |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Ø de détalonnage D ₁ | 15 mm |
| Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,09 mm |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 42 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Ø dents D _c | 16 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Longueur de coupe L _c | 36 mm |
| Avance f _z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts | 0,1 mm |

| | |
|--------------------------------------------------|---------------------------------|
| Longueur totale L | 92 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Rayon de coupe R ₁ | 5 mm |
| Ø queue D _s | 16 mm |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | W |
| Tolérance Ø nominal | h6 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraises toriques |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu. | adaptée | 480 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 400 m/min | N |
| PMMA Acrylique | adaptée | 200 m/min | N |
| PE-HD | adaptée | 160 m/min | N |
| PA 66 | adaptée | 200 m/min | N |
| PEEK | adaptée | 150 m/min | N |
| PF 31 | adaptée | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | adaptée | 180 m/min | N |
| POM GF25 | adaptée | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PA 66 GF30 | adaptée | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | adaptée | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | adaptée | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 300 m/min | N |
| Cu | adaptée | 160 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | Adapté | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB