

Garant**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm****Données de commande**

N° commande	207473 3/6
GTIN	4062406130282
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Fraise HPC dotée d'un **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Résistance à l'oxydation et **dureté à chaud** supérieures.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; également indiquée pour TOOLOX®.

Tolérance: contour de rayon = **±0,005 mm**.

Description technique

Longueur de coupe L_c	5 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,006 mm
Facteur de correction pour v_c	1,25
Ø dents D_c	3 mm
Nombre de dents Z	4
Angle d'hélice	45 degré
Avance f_z pour le copiage dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,007 mm
Longueur totale L	54 mm
Ø queue D_s	6 mm
Rayon R	1,5 mm

Fiche technique

Série	Inox principal
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	230 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
Uni	moyennement adaptée		

Fiche technique

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------