

Garant**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 6mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 207473 6 |
| GTIN | 4062406130336 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Fraise HPC dotée d'un **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Résistance à l'oxydation et **dureté à chaud** supérieures.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; également indiquée pour TOOLOX®.

Tolérance: contour de rayon = $\pm 0,005$ mm.

Description technique

| | |
|---|----------------|
| Nombre de dents Z | 4 |
| Longueur de coupe L_c | 10 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,017 mm |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Ø dents D_c | 6 mm |
| Longueur totale L | 54 mm |
| Avance f_z pour le copiage dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,019 mm |
| Rayon R | 3 mm |
| Série | Inox principal |

Fiche technique

| | |
|---|---|
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 250 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 230 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | adaptée | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | adaptée | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| Uni | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

Fiche technique

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| av. arrosage min. | adaptée |
| à sec | moyennement adaptée |
| Air | adaptée |
| Services | |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |