



## Fraise tonneau en carbure monobloc, forme tangentielle PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 12/40 mm



### Données de commande

N° commande	207522 12/40
GTIN	4062406130954
Classe d'article	11X

### Description

#### Exécution:

Outil hautes performances **pour un usinage de finition extrêmement efficace sur les surfaces de forme libre**. Pour des qualités d'état de surface exceptionnelles dans des **délais d'usinage ultra-courts**. Pour utilisation sur des fraiseuses 5 axes modernes avec prise en charge CAO / CAM.

La géométrie de coupe frontale est conçue pour obtenir des copeaux en optimisant leurs formes et leur évacuation, en particulier en utilisant le rayon en bout. Le nombre de dents se limite de ce fait au nombre de dents frontales effectif.

#### Recommandation(s):

Pour les opérations de finition, nous recommandons une surépaisseur de 0,05 à 0,2 mm.

#### Remarque(s):

$R_w$  représente le rayon effectif sur l'outil.

Aucun réaffûtage possible!

Type d'outils: Carbure monobloc

Norme: Norme usine

Type: N

Tolérance Ø nominal: f8

Direction de l'approche: horizontal

Largeur de passe  $a_e$  pour le fraisage:  $0,5 \times D$  pour le dressage

Nombre de dents Z: 6

Angle d'hélice: 30 degré

Nombre de dents Z: 6

Longueur de coupe  $L_s$ : 18,5 mm

Rayon d'action  $R_w$ : 40 mm

Rayon de coupe  $RS_1$ : 2 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 90 mm

Ø queue: 12 mm

## Description technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 60 HRC	0,035 mm
Rayon de coupe $RS_1$	2 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	12 mm
Angle d'hélice	30 degré
Facteur de correction $f_z$	1,25
Longueur de coupe $L_s$	18,5 mm
$\varnothing$ queue	12 mm
Rayon effectif $R_w$	40 mm
Nombre de dents $Z$	6
Longueur totale $L_{tot}$	90 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 60 HRC	0,04 mm
Longueur de col minimum	18.5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance $\varnothing$ nominal	f8
Direction de l'approche	horizontal
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5xD pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05xD pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	PPC
Bague de couleur	rouge

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

