



Fraise tonneau en carbure monobloc, forme conique tronquée $\alpha/2 = 81^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 Dc / Rw: 12/100 mm



Données de commande

N° commande	207559 12/100
GTIN	4062406131128
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Outil hautes performances **pour un usinage de finition extrêmement efficace sur les surfaces de forme libre**. Pour des qualités d'état de surface exceptionnelles dans des **délais d'usinage ultra-courts**. Pour utilisation sur des fraiseuses 5 axes modernes avec prise en charge CAO / CAM.

Recommandation(s):

Pour les opérations de finition, nous recommandons une surépaisseur de 0,05 à 0,2 mm.

Remarque(s):

R_w représente le rayon effectif sur l'outil.

Aucun réaffûtage possible!

Pour traitement des surfaces et prévention des arêtes gênantes.

Type d'outils: Carbure monobloc

Norme: Norme usine

Type: N

Tolérance \varnothing nominal: f8

Direction de l'approche: horizontal

Largeur de passe a_e pour le fraisage: $0,05 \times D$ pour le dressage

Nombre de dents Z: 5

Angle d'hélice: 30 degré

Nombre de dents Z: 5

Longueur de coupe L_s : 1,7 mm

Rayon d'action R_w : 100 mm

Rayon de coupe RS_1 : 4 mm

Longueur totale L_{tot} : 100 mm

\varnothing queue: 12 mm

Description technique

Longueur de coupe L_s	1,7 mm
Nombre de dents Z	5
Ø queue	12 mm
Ø dents D_c	12 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 60 HRC	0,035 mm
Longueur totale L_{tot}	100 mm
Rayon effectif R_w	100 mm
Angle d'hélice	30 degré
Facteur de correction f_z	1,25
Rayon de coupe RS_1	4 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 60 HRC	0,04 mm
Longueur de col minimum	1.7 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	horizontal
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	PPC
Bague de couleur	rouge

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

