

Garant

Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc en plongeant et en tirant, TiAlN, Rayon r: 1,5mm



Données de commande

N° commande	208172 1,5
GTIN	4062406131319
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Queue extra longue.

Tête à double profil, **1/4 de cercle.**

Tolérance: taille = rayon $r \pm 0,05$ mm.

Utilisation:

Pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement **empêche efficacement la formation d'arêtes rapportées**, même dans l'aluminium et l'INOX. Pour l'**ébavurage en plongeant et en tirant** d'arêtes et de contours.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur de coupe L_c	1,5 mm
Rayon r	1,5 mm
Ø min. D_3	7 mm
Ø max. D_2	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Nombre de dents Z	5
$L_2 + 0,5$	5 mm
Ø $D_1 + 0,05$	6 mm

$L_4 +0,5$	31 mm
Fraisage de rayons	en poussant et en tirant
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance contour de rayon	$\pm 0,05$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times r$ pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	125 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	75 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	45 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		

Air
Services

adaptée

Rectification de queue Type HB

129100 HB