

**Garant**
**Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc en plongeant et en tirant, TiAlN, Rayon r: 1mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 208172 1      |
| GTIN             | 4062406131296 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**
**Queue extra longue.**

Tête à double profil, 1/4 de cercle.

**Tolérance:** taille = rayon  $r \pm 0,05$  mm.

**Utilisation:**

Pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement **empêche efficacement la formation d'arêtes rapportées**, même dans l'aluminium et l'INOX. Pour l'**ébavurage en plongeant et en tirant** d'arêtes et de contours.

**Description technique**

|   |         |
|---|---------|
| Nombre de dents Z   | 5       |
| Rayon r   | 1 mm    |
| Ø max. D <sub>2</sub>   | 10 mm   |
| Ø min. D <sub>3</sub>   | 8 mm    |
| Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm |
| Ø queue D <sub>s</sub>  | 10 mm   |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>  | 1 mm    |
| Longueur totale L   | 100 mm  |
| L <sub>2</sub> +0,5   | 4 mm    |
| Ø D <sub>1</sub> +0,05  | 6 mm    |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| $L_4 +0,5$                              | 31 mm                           |
| Fraisage de rayons                      | en poussant et en tirant        |
| Revêtement                              | TiAlN                           |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | Norme usine                     |
| Type                                    | N                               |
| Tolérance contour de rayon              | $\pm 0,05$                      |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | $0,5 \times r$ pour le dressage |
| Queue                                   | DIN 6535 HA avec h6             |
| Arrosage interne                        | non                             |
| Tolérance de queue                      | h6                              |
| Bague de couleur                        | Vert                            |
| Type de produit                         | Fraises à queue cylindrique     |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 125 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 75 m/min  | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 70 m/min  | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 70 m/min  | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 45 m/min  | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 30 m/min  | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 45 m/min  | K        |
| Uni                            | adaptée             |           |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |           |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |           |          |
| à sec                          | adaptée             |           |          |

Air  
**Services**

adaptée

Rectification de queue Type HB

129100 HB