

**Garant****Fraise à chanfreiner carbure monobloc en plongeant et en tirant, TiAlN, Ø DC: 7,8mm****Données de commande**

N° commande	208185 7,8
GTIN	4062406131357
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****Queue extra longue.**

Tête à double profil **avec angle de 45°**.

**Utilisation:**

Pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement **empêche efficacement la formation d'arêtes rapportées**, même dans l'aluminium et l'INOX. Pour **ébarbage** et **chanfreinage** également dans des endroits difficiles d'accès. Parfaitement adaptées aux **travaux de détournage**.

**Description technique**

Ø D <sub>1</sub> +0,05	6 mm
Nombre de dents Z	5
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
L <sub>4</sub> +0,5	26 mm
L <sub>2</sub> +0,5	2 mm
Longueur totale L	100 mm
Forme	tronquée
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Ø dents D <sub>c</sub>	7,8 mm

Chanfreinage	en poussant et en tirant 45
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	±0,05
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,25×L2 pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Ebavureurs

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	125 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	75 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	45 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		

Air  
**Services**

adaptée

Rectification de queue Type HB

129100 HB