



Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø h7: 8,3 mm



Données de commande

N° commande	123107 8,3
GTIN	4045197449436
Classe d'article	12E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Les arêtes principales droites avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des copeaux courts.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

longueur des goujures (voir tableau) moins 1,5ר nominal.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 123104.

Type d'outils: Carbure monobloc Profondeur de perçage jusqu'à: 8×D

Angle de pointe: 135 degré Queue: DIN 6535 HB avec h6 Arrosage interne: Oui, à 25 bars

Norme: Norme usine
Tolérance Ø nominal: h7
Nombre de dents Z: 2
Tolérance Ø nominal: h7
Longueur des goujures: 95 mm

Longueur totale L_{tot}: 142 mm Ø queue: 10 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm²: 0,15 mm/tr

Description technique

Tolérance de queue	h6
--------------------	----



Ø nom.	8,3 mm
Ø HOIII.	0,5 111111
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,15 mm/tr
Longueur des goujures	95 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue	10 mm
Longueur totale L _{tot}	142 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée	82,6 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	8×D
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	Vert