



## Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 8,7mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123107 8,7    |
| GTIN             | 4045197449467 |
| Classe d'article | 12E           |

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les **arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 123104.**

### Description technique

|  |             |
|--|-------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 95 mm       |
| Avance $f$ dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$  | 0,15 mm/tr  |
| Ø nom. $D_c$                                     | 8,7 mm      |
| Tolérance de queue                               | h6          |
| Nombre de dents $Z$                              | 2           |
| Tolérance Ø nominal                              | h7          |
| Ø queue $D_s$                                    | 10 mm       |
| Longueur totale $L$                              | 142 mm      |
| Norme  | Norme usine |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 82 mm       |
| Revêtement                                       | TiN         |

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Type d'outils    | Carbure monobloc    |
| Exécution        | 8xD                 |
| Angle de pointe  | 135 degré           |
| Queue            | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars      |
| Bague de couleur | Vert                |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 175 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 135 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 105 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 85 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 75 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 45 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 30 m/min       | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 65 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |