

**TMSERROR, M: M12****Données de commande**

N° commande	GG1855 M12
GTIN	4045197735133
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Comme 135855.****Description technique**

Type d'outils	HSS E
Carré corps <input type="checkbox"/>	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	9 mm
Ø perçage	10,2 mm
Longueur totale L	110 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Contenu	10

Fiche technique

Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

Accessoires

Taraud machine HSS-E Type C M M12	135855 M12
-----------------------------------	------------