



## TMSERROR, M: M3



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1645 M3     |
| GTIN             | 4045197734860 |
| Classe d'article | GGN           |

### Description

#### Exécution:

**Affûtage GUN.**

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.**

**Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H**

### Description technique

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Nombre de goujures     | 2        |
| Filetage Ø             | 3 mm     |
| Ø perçage              | 2,5 mm   |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 3,5 mm   |
| Type d'outils          | HSS E    |
| Norme                  | DIN 371  |
| Longueur totale L      | 56 mm    |
| Carré corps □          | 2,7 mm   |
| Pas de filetage        | 0,5 mm   |
| Nombre de dents Z      | 2        |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Profondeur de filetage             | 9 mm                                    |
| Type de filetage                   | M                                       |
| Taille de filetage                 | M3                                      |
| Contenu                            | 10                                      |
| Revêtement                         | vaporisé                                |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | B                                       |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants  |
| Sens de la coupe                   | droite                                  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Vert                                    |
| Type de produit                    | Taraud                                  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 11 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 12 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 8 m/min        | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 7 m/min        | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 4 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 4 m/min        | M        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 12 m/min       | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| Huile                          | adaptée             |                |          |

---

## Accessoires

Taraud machine HSS-E M M3

132645 M3