

**Fraise carbure monobloc HPC, TiSi, Ø f8 D: 3mm****Données de commande**

N° commande	GG1014 3
GTIN	4045197735560
Classe d'article	GGN

**Description**

**Exécution:**  
**Revêtement TiSi spécial.**  
**Comme 203014.**

**Description technique**

Ø de détalonnage $D_1$	2,8 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de coupe $L_c$	8 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	13 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue $D_s$	6 mm

Ø dents $D_c$	3 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Longueur totale L	57 mm
Angle d'hélice	35 degré
Contenu	5
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M

Uni	moyennement adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
Air	adaptée

## Accessoires

Fraise carbure monoblocHPC Ø f8 DC 3 mm	203014 3
---	----------