

**TMSERROR, M: M4****Données de commande**

N° commande	GG1645 M4
GTIN	4045197734877
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.****Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H****Description technique**

Longueur totale L	63 mm
Ø perçage	3,3 mm
Pas de filetage	0,7 mm
Ø queue D _s	4,5 mm
Nombre de dents Z	2
Filetage Ø	4 mm
Type d'outils	HSS E
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Carré corps □	3,4 mm
Norme	DIN 371
Nombre de goujures	2

Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M4
Contenu	10
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

Accessoires

Taraud machine HSS-E M M4

132645 M4