

**HOLEX****HOLEX Pro Steel fraise ébauche carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø D: 12mm****Données de commande**

N° commande	GG1052 12
GTIN	4045197735713
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

Pour **l'ébauche et la finition.**

Jusqu'à  $1 \times D$  dans la masse **avec avances maximales** et très faible génération de vibrations.

Pour la profondeur d'usinage admissible maximale, tenir compte du rapport cote  $L_c$  (longueur de coupe) /  $\varnothing$  (dimension nominale)!

**Comme 203052.**

**Avantage(s):**

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

**Description technique**

Longueur de coupe $L_c$	16 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Longueur totale L	73 mm
$\varnothing$ queue $D_s$	12 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Tolérance $\varnothing$ nominal	0 / -0,03

Ø dents $D_c$	12 mm
Nombre de dents Z	4
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	38 degré
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	260 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	240 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	250 m/min	K

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
Air	adaptée

## Accessoires

HOLEX Pro Steel fraise ébauche carbure monoblocHPC Ø  
DC 12 mm

203052 12