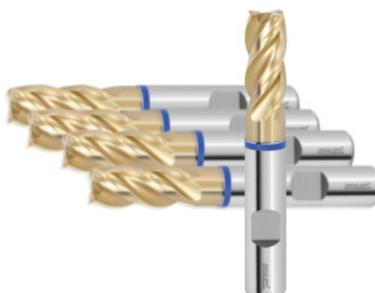




Fraise carbure monobloc HPC, TiSi, Ø f8 D: 12mm



Données de commande

N° commande	GG1014 12
GTIN	4045197735621
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:
Revêtement TiSi spécial.
Comme 203014.

Description technique

Longueur de col L_1 avec détalonnage	36 mm
Tolérance Ø nominal	f8
Ø dents D_c	12 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø de détalonnage D_1	11,6 mm

Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Longueur totale L	83 mm
Angle d'hélice	35 degré
Contenu	5
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3xD pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	240 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	220 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	180 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	180 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	150 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	80 m/min	M

Uni	moyennement adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
Air	adaptée

Accessoires

Fraise carbure monoblocHPC Ø f8 DC 12 mm	203014 12
--	-----------