

**TMSERROR, M: M10****Données de commande**

N° commande	GG1645 M10
GTIN	4045197734914
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.****Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.****Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H****Description technique**

Ø perçage	8,5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	8 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	10 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Norme	DIN 371
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Contenu	10
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

---

## Accessoires

Taraud machine HSS-E M M10

132645 M10