



## Fraise carbure monobloc HPC, TiSi, Ø f8 D: 8mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1014 8      |
| GTIN             | 4045197735607 |
| Classe d'article | GGN           |

### Description

**Exécution:**  
**Revêtement TiSi spécial.**  
**Comme 203014.**

### Description technique

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                             | 25 mm                           |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm                        |
| Direction de l'approche  | Horizontal, oblique et vertical |
| Tolérance Ø nominal  | f8                              |
| Ø dents $D_c$  | 8 mm                            |
| Longueur totale L  | 63 mm                           |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                                  | 0,2 mm                          |
| Longueur de coupe $L_c$  | 21 mm                           |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,04 mm                         |
| Ø queue $D_s$  | 8 mm                            |

|  |   |
|--|---|
| Nombre de dents Z                                | 4   |
| Ø de détalonnage D <sub>1</sub>                  | 7,7 mm                                    |
| Queue  | DIN 6535 HB avec h6                       |
| Angle d'hélice                                   | 35 degré                                  |
| Contenu  | 5   |
| Revêtement                                       | TiSi                                      |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc                          |
| Norme  | Norme usine                               |
| Type   | N   |
| Propriété de l'angle d'hélice                    | Différent                                 |
| Pas des arêtes de coupe                          | Différent                                 |
| Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage                    |
| Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Méthode d'usinage                                | HPC                                       |
| Bague de couleur                                 | bleu                                      |
| Type de produit                                  | Fraise à dresser                          |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 240 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 220 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 180 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 180 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 150 m/min      | P        |
| TOOLOX 33                      | adaptée    | 115 m/min      | H        |
| TOOLOX 44                      | adaptée    | 80 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 80 m/min       | M        |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Uni               | moyennement adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée             |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée |
| à sec             | adaptée             |
| Air               | adaptée             |

## Accessoires

|   |          |
|---|----------|
| Fraise carbure monoblocHPC Ø f8 DC 8 mm | 203014 8 |
|---|----------|