


TMSERROR, Ø h10 DC: 4mm

Données de commande

N° commande	GG1125 4
GTIN	4045197736031
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:
Comme 207125.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø dents D_c	4 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Longueur totale L	54 mm
Ø queue D_s	6 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur de coupe L_c	8 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	2 mm
Contenu	5
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h10
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	350 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	250 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	70 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	320 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Air

Moyennement adapté

Accessoires

Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc Ø DC 4
mm

207125 4