



**Meule de précision VIB-STAR DIAMANT D×T×H (mm) D126, 200×10×51,
Epaisseur du revêtement X: 3mm**



Données de commande

N° commande	592040 3
GTIN	9009012027402
Classe d'article	53Y

Description

Exécution:

Meules pour rectification plane et cylindrique extérieure, revêtues avec liant à base de résine synthétique, **performantes** avec **superabrasifs** (CBN ou diamant). Très résistant, le **corps de base des meules VIB-STAR optimisées pour les vibrations** permet un **amortissement élevé** pour une rectification silencieuse et uniforme et une qualité d'état de surface élevée.

- **Performances optimales (facteur G) par rapport à des abrasifs traditionnels.**
- **La structure antivibratoire du corps augmente considérablement la durée de vie.**
- **Effet d'auto-affûtage continu grâce à la puissance absorbée constante et à la prévention des périodes d'affûtage cycliques.**

Revêtement diamanté pour la rectification hautes performances de **matériaux non ferreux à copeaux courts**, tels que le carbure, les matériaux céramiques (PKS) et les revêtements durs.

Utilisation:

- **Utilisation universelle pour tous les matériaux à partir d'une dureté de 58 HRC environ (limite de rentabilité).**
- **Pour la rectification plane et cylindrique extérieure (rectification longitudinale, rectification en plongée droite).**

- **Sur toutes les rectifieuses courantes dans la fabrication de moules, d'outils et la construction mécanique, p. ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Refroidissement avec émulsion ou huile de polissage nécessaire.**
- **Les meules CBN/diamant superabrasives sont toujours utilisées à une largeur maximale inférieure de moitié à celle des meules traditionnelles.**

Spécification:**D126C75B-VIB-STAR W-Carbide.****Remarque(s):**

Ces meules peuvent être dressées avant la première rectification sur un bloc en acier tendre à une approche d'env. 0,02 mm. ou avec le dispositif de dressage 599600. Affûtage des meules (ouverture du liant) avec la pierre d'affûtage 599840.

Description technique

Procédé de rectification	Cylindrique extérieur
Procédé de rectification	Rectification plane
Abrasifs	Diamant
Abréviation de l'abrasif	D
Spécification	D126C75B-VIB-STAR W-Carbide
Forme	1A1
Ø disque D	200 mm
Largeur de disque T	10 mm
Attribut des noms de produit	200×10×51
Ø alésage H	51 mm
Revêtement abrasif largeur U	10 mm
Revêtement abrasif hauteur X	3 mm
Type de produit	disques abrasifs

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Carbure (HM)	adaptée		
Ti	moyennement adaptée		

Plastique, PRFV	moyennement adaptée
av. arrosage max.	adaptée