

**Fraise ébauche carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø d11 D: 6mm****Données de commande**

N° commande	GG1491 6
GTIN	4045197735904
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Avec profil ébauche. Très grande capacité de coupe. Utilisation comme fraises ébauche universelles.

Sans pas d'hélice dynamique. **Fraises mi-longues réf. 16M: dimensions suivant norme d'usine.**

Comme 205492.

Description technique

Longueur de coupe L_c	13 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Longueur totale L	57 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø queue D_s	6 mm
Tolérance Ø nominal	d11
Ø dents D_c	6 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Nombre de dents Z	4
Angle d'hélice	30 degré
Contenu	5
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a_e pour le dressage	0,5×D pour le dressage
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	270 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	190 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	55 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	85 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée

Accessoires

Fraise ébauche carbure monoblocHPC Ø d11 DC 6 mm	205492 6
--------------------------------------------------	----------