

**Disques en fibres (CER) 787C, Ø 178 mm, Grain: 120****Données de commande**

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 566479 120 |
| GTIN | 50076308897449 |
| Classe d'article | 53F |

Description**Exécution:**

L'adjuvant de polissage supplémentaire garantit l'absence d'échauffement sans décoloration et empêche l'usure sur des matériaux abrasifs.

Le **grain abrasif hautes performances** de précision des produits 3M™ est composé de triangles céramiques bien définis, disposés de manière optimale par rapport au support abrasif. **Capacité d'enlèvement de matière sensiblement accrue**, très longue durée de vie et finition de surface homogène.

Fibre vulcanisée très résistante au déchirement, mais aussi très souple. Alésage 22,23 mm et empreinte cruciforme.

Disque en fibre hautes performances à structure ouverte.

Utilisation:

Pour l'**acier inoxydable**, l'**aluminium**, le titane et les alliages de nickel.

Sur meuleuses d'angle (vitesse max. 80 m/s) avec plateaux-supports 566690 / 566692. Le grain abrasif performant permet un **travail agréable et ergonomique** sans exercer beaucoup de pression. Grâce à leur capacité d'enlèvement de matière élevée, les disques en fibre 3M™ constituent également une véritable alternative aux disques abrasifs à lamelles et à ébarber.

Description technique

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Série | 787C |
| Abrasifs | Grain de céramique |
| Abréviation de l'abrasif | Céramique |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Attribut des noms de produit | Ø 178 mm |
| Ø alésage | 22,23 mm |
| Optimisé pour le matériau | INOX |
| Optimisé pour le matériau | Aluminium |
| Vitesse de rotation maximale | 80 m/s |
| Type de produit | Disque en fibre |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Mg | adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| INOX | adaptée | | |
| Ti | adaptée | | |
| Fonte GG(G) | adaptée | | |
| CuZn | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |