



## Queue cylindrique pour foret carbure monobloc DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm/pouces): 11



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122771 11     |
| GTIN             | 4062406148164 |
| Classe d'article | 12F           |

### Description

#### Exécution:

Outils spécialement conçu pour l'usinage d'alésages sans arrosage interne. **Les arêtes principales concaves** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste avec **amincissement spécial** et 4 méplats garantit un perçage en toute sécurité. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de **revêtement extrêmement résistant à l'usure et à la chaleur.**

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122772**.

Type **HE**: commander avec **122773**.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m7

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 54,5 mm

Tolérance Ø nominal: m7

Longueur totale L: 118 mm

Ø queue  $D_s$ : 12 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/tr

### Description technique

|              |       |
|--------------|-------|
| Ø nom. $D_c$ | 11 mm |
|--------------|-------|

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 71 mm               |
| Norme  | DIN 6537            |
| Longueur totale L                                | 118 mm              |
| Nombre de dents Z                                | 2                   |
| $\varnothing$ queue $D_s$                        | 12 mm               |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 54,5 mm             |
| Tolérance $\varnothing$ nominal                  | m7                  |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,2 mm/tr           |
| Revêtement                                       | AlTiN-Si            |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc    |
| Exécution  | 6xD                 |
| Angle de pointe                                  | 140 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                 | non                 |
| Bague de couleur                                 | Vert                |
| Type de produit                                  | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 160 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min  | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min  | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 70 m/min  | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min  | P        |
| GG                             | adaptée             | 90 m/min  | K        |
| GGG                            | moyennement adaptée | 60 m/min  | K        |
| Uni                            | adaptée             |           |          |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| av. arrosage max. | adaptée             |
| à sec             | moyennement adaptée |