

**HOLEX****Queue cylindrique pour foret carbure monobloc DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm/pouces): 3,8****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122772 3,8    |
| GTIN             | 4062406148904 |
| Classe d'article | 12F           |

**Description****Exécution:**

Outil spécialement conçu pour l'usinage d'alésages sans arrosage interne. **Les arêtes principales concaves** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste avec **amincissement spécial** et 4 méplats garantit un perçage en toute sécurité. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de **revêtement extrêmement résistant à l'usure et à la chaleur.**

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Arrosage interne: non

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m7

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 30,3 mm

Tolérance Ø nominal: m7

Longueur totale L: 74 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/tr

**Description technique**

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Ø queue $D_s$               | 6 mm  |
| Longueur des goujures $L_c$ | 36 mm |
| Longueur totale L           | 74 mm |

|                                                           |                     |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| Norme                                                     | DIN 6537            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 30,3 mm             |
| Nombre de dents Z                                         | 2                   |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 3,8 mm              |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,16 mm/tr          |
| Tolérance Ø nominal                                       | m7                  |
| Revêtement                                                | TiAlN               |
| Type d'outils                                             | Carbure monobloc    |
| Exécution                                                 | 6×D                 |
| Angle de pointe                                           | 140 degré           |
| Queue                                                     | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne                                          | non                 |
| Bague de couleur                                          | Vert                |
| Type de produit                                           | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 160 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 70 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min       | P        |
| GG                             | adaptée             | 90 m/min       | K        |
| GGG                            | moyennement adaptée | 60 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | moyennement adaptée |                |          |

