



## Queue cylindrique pour foret carbure monobloc DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm/pouces): 5/32



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122772 5/32   |
| GTIN             | 4062406148928 |
| Classe d'article | 12F           |

### Description

#### Exécution:

Outil spécialement conçu pour l'usinage d'alésages sans arrosage interne. **Les arêtes principales concaves** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste avec **amincissement spécial** et 4 méplats garantit un perçage en toute sécurité. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de **revêtement extrêmement résistant à l'usure et à la chaleur.**

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Arrosage interne: non

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m7

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 30,045 mm

Tolérance Ø nominal: m7

Longueur totale L: 74 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/tr

### Description technique

|  |           |
|--|-----------|
| Tolérance Ø nominal                              | m7        |
| Ø queue $D_s$                                    | 6 mm      |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 30,045 mm |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                    | 36 mm               |
| Avance $f$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/tr          |
| Le $\varnothing$ nominal en pouces correspond  | 3,97 mm             |
| Nombre de dents $Z$                            | 2                   |
| Norme  | DIN 6537            |
| Longueur totale $L$                            | 74 mm               |
| Revêtement                                     | TiAlN               |
| Type d'outils                                  | Carbure monobloc    |
| Exécution                                      | 6xD                 |
| Angle de pointe                                | 140 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne                               | non                 |
| Bague de couleur                               | Vert                |
| Type de produit                                | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 200 m/min | N        |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$       | moyennement adaptée | 160 m/min | N        |
| Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$  | adaptée             | 110 m/min | P        |
| Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$  | adaptée             | 90 m/min  | P        |
| Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$  | adaptée             | 80 m/min  | P        |
| Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | adaptée             | 70 m/min  | P        |
| Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | moyennement adaptée | 60 m/min  | P        |
| GG                            | adaptée             | 90 m/min  | K        |
| GGG                           | moyennement adaptée | 60 m/min  | K        |
| Uni                           | adaptée             |           |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |           |          |
| à sec                         | moyennement adaptée |           |          |

