



Unité de perçage SB, Type: MAB485



Données de commande

N° commande	076536 MAB485
GTIN	4250187513688
Classe d'article	07E

Description

Exécution:

- **Système de lubrification interne intégré, indicateur magnétique permettant de contrôler la force magnétique.**
- **Réceptacle à huile de coupe intégré, guide-câble complet dans le carter.**
- **Engrenages à bain d'huile.**

Unité de perçage avec la nouvelle **Swivel Base**, une **fonction de réglage lorsque l'aimant est actif**. Plage de pivotement jusqu'à 20° des deux côtés et un réglage progressif vers l'avant et l'arrière (15 mm). Machine universelle puissante pour le perçage, le **taroudage**, l'alésage et le fraisage dans tous les types de matériaux. La **rotation droite / gauche**, la régulation électronique à onde pleine, le porte-outils avec **système à changement rapide sans clé** et la protection thermique offrent de nombreuses possibilités d'utilisation. **Avec fraises à carotter Ø 14 / 18 / 22 mm**, profondeur de coupe 30 mm; **mandrin à serrage rapide SSBF 1 – 16 mm inclus. Adaptateur pour le taroudage M10 / M12 / M16.**

Utilisation:

Le réglage progressif de la vitesse de rotation permet l'utilisation de tarauds, de forets hélicoïdaux, d'alésoirs, de fraises et de fraises à carotter dans toutes les qualités de matériaux.

Livraison:

Avec valise, adaptateur pour fraise à carotter, éjecteur pour fraises à carotter, chaîne de sécurité, **crochet à copeaux magnétique**, système de lubrification et outil de commande.

Remarque(s):

- **Fraises à carotter, voir 118780 à 118825.**
- **Unités de perçage avec avance automatique, plateaux de serrage sous vide et dispositifs de serrage de tubes sur demande.**
- **Unités de perçage à air comprimé norme ATEX disponibles sur demande.**

Description technique

Ø perçage hélicoïdal max. dans l'acier	18 mm
Puissance absorbée	1150 W
Poids	13 kg
Forme du porte-outils	CM2
Ø alésage max.	18 mm
Ø fraisage max.	40 mm
Hauteur	440 mm
Plage de vitesses de rotation 2ème vitesse	100 - 450 min ⁻¹
Longueur	295 mm
Largeur base magnétique	168 mm
Référence fabricant	MAB485
Longueur base magnétique	84 mm
Largeur	175 mm
Ø carottage max. dans l'acier	40 mm
Course de travail	160 mm
Ø taraudage max. dans l'acier	M16 mm
Dimensions du porte-outils	19 mm Weldon
Plage de vitesses de rotation 1ère vitesse	50 - 250 min ⁻¹
Alimentation électrique	Fonctionnement sur secteur
Type de produit	Unités de perçage