



Foret hautes perf. carb. mono. Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 8,6mm



Données de commande

N° commande	122355 8,6
GTIN	4045197393227
Classe d'article	12E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 122508.

Description technique

Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,18 mm/tr
Ø nom. D _c	8,6 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L _c	47 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	89 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	34,1 mm

Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HE avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	240 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	30 m/min	S
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		