

Garant
Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, MF: M46X2

Données de commande

N° commande	130015 M46X2
GTIN	4062406152963
Classe d'article	10N

Description

Tarauds machine pour trous borgnes M46X2 Type de filetage: M/MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 250 mm

Ø queue D_s: 36 mm

Carré corps □: 29 mm

Ø perçage: 44 mm

Description technique

Ø perçage	44 mm
Profondeur de filetage	115 mm
Carré corps □	29 mm
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	2 mm
Filetage Ø	46 mm
Norme	DIN 371
Longueur totale L	250 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H

Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de goujures	4
Type de filetage	M/MF
Ø queue D _s	36 mm
Nombre de dents Z	4
Taille de filetage	M46×2
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

