



Mandrin de tour à 3 mors en acier, centrage cylindrique, DIN 702-4, Ø ext. A: 100mm



Données de commande

N° commande	312911 100
GTIN	4062406154578
Classe d'article	32W

Description

Exécution:

- **Mandrin de tour à commande manuelle avec couronne dentée, serrage concentrique.**
- **Corps en fonte ou en acier.**
- **Couronne spirale plane forgée, équilibrée et trempée.**
- **Les flancs de couronne et de filet sont rectifiés.**
- **Grande précision de concentricité, plus précise que la norme DIN 6386.**

Utilisation:

Pour broches de machines avec centrage cylindrique ou pour fixation à l'aide d'un faux plateau. Le mandrin est fixé avec des vis par l'arrière. Les faux plateaux bruts doivent toujours d'abord être ajustés à la machine, puis au mandrin de tour.

Norme:

DIN 702-4.

Livraison:

Avec: 1 jeu = 3 mors trempés, étagés vers l'extérieur.

1 jeu = 3 mors trempés, étagés vers l'intérieur.

1 clé de serrage et, selon le mandrin de tour, vis ou boulons de fixation.

Accessoire(s):

Mors supplémentaires et de rechange 312971 – 312986.

Description technique

Hauteur avec mors H ₂	67 mm
Passage E	20 mm
Hauteur sans mors H ₁	50 mm
Vitesse de rotation max.	6300 min ⁻¹
Poids	2,8 kg
Ø ext. A	100 mm
Profondeur centrage C	3 mm
Ø centrage B	70 mm
Norme	DIN 702-4
Matière	Acier
Code couleur pour accessoires	Mandrin de tour à couronne et mors HOLEX
Type de produit	Mandrins à couronne hélicoïdale

Accessoires

Butées de pièce Hauteur h 15 mm	313033 15
Jeu de mors intérieurs, 3 pièces, trempés Pour type de mandrin 100	312986 100
Jeu de mors monoblocs, 3 pièces, doux Pour type de mandrin 100	312971 100
Butée de pièce, module de base Hauteur h 15 mm	313036 15