



Appareils de mesure de contours, Type: CM1-Y



Données de commande

N° commande	499250 CM1-Y
GTIN	4062406155339
Classe d'article	41Q

Description

Exécution:

Appareil de mesure de contours simple avec système de mesure incrémental optique sans contact. **Socle massif en granit** et axes très précis avec roulements à billes linéaires précontraints sans jeu. Axes X et Y à commande CNC (via clavier ou joystick en option).

Fonctions de mesure:

- **Réglage de la course et de la vitesse de mesure.**
- **Programmation de cycles automatiques par apprentissage (Teach-In).**
- **Sélection aisée de lignes de régression et de cercles.**
- **Création de points d'intersection indépendants et dépendants.**
- **Création de lignes et de cercles repères ainsi que de sphères de référence.**
- **Rotation et mise en miroir de contours.**
- **Détermination de la forme et de la position.**

Table Y à commande CNC pour une recherche automatique du point maximum ou minimum dans le sens Y. **Recommandé pour les mesures top-down.**

Livraison:

Avec calculateur, écran, souris et clavier, étalon, support de pointe de contact, pointe de contact 20,5 mm.

Accessoire(s):

Joystick 499255, options logicielles 499258, mandrins et pointes de contact 499260 – 499269. Option logicielle top-down avec étalon 499257.

Remarque(s):

Sous réserve de modifications techniques ainsi que du modèle de PC et d'écran.
Plage de mesure X: 190 mm

Plage de mesure Z: 275 mm

Plage de mesure Y: 40 mm

Commande en X et Z: CNC

Commande en Y: CNC

Système de mesure X, Z et T: Haute précision, incrémental, sans contact

Description technique

Précision de mesure axe XZT combiné	$\pm (2+L/50) \mu\text{m}$
Rectitude	$\pm (2+L/50) \mu\text{m}$
Plage de mesure Y	40 mm
Poids	40 kg
Profondeur plaque de base	380 mm
Résolution en Z par rapport au système de mesure	0,05 μm
Hauteur	550 mm
Plage de mesure Z	275 mm
Plage de mesure X	190 mm
Longueur plaque de base	645 mm
Résolution en Z par rapport à la pointe de contact	0,05 μm
Poids maximal des pièces	100 kg
Système de mesure X, Z et T	Haute précision, incrémental, sans contact
Commande en X et Z	CNC
Commande en Y	CNC
Alimentation électrique	Fonctionnement sur secteur
Type de produit	Appareils de mesure de contours