

**Garant**
**Fraises toriques carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC,  
 Ø e8 DC/ R1: 10/0,5mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 206255 10/0,5 |
| GTIN             | 4062406156251 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**

Longueur de coupe suivant DIN 6527.

Toutes les cotes suivant DIN.

Tolérance: rayon de coupe  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Utilisation:**

Spécialement conçues pour **l'usinage à grande vitesse** dans la **fabrication de moules et d'outils** pour le **copiage**.

**Description technique**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,12 mm             |
| Qualité d'équilibrage avec queue                          | G 2,5 avec HA       |
| Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu à copeaux courts  | 0,14 mm             |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Longueur de coupe $L_c$                                   | 22 mm               |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                    | 30 mm               |
| Longueur totale L   | 72 mm               |
| Ø de détalonnage $D_1$                                    | 9,8 mm              |
| Ø queue $D_s$   | 10 mm               |
| Nombre de dents Z   | 3                   |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Ø dents $D_c$                           | 10 mm                           |
| Rayon de coupe $R_1$                    | 0,5 mm                          |
| Angle d'hélice                          | 42 degré                        |
| Série                                   | Master Alu                      |
| Revêtement                              | DLC                             |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | DIN 6527                        |
| Type                                    | W                               |
| Tolérance Ø nominal                     | e8                              |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent                       |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent                       |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage          |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage          |
| Arrosage interne                        | non                             |
| Méthode d'usinage                       | HPC                             |
| Tolérance de queue                      | h6                              |
| Bague de couleur                        | Jaune                           |
| Type de produit                         | Fraises toriques                |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques         | adaptée    | 550 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 500 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 450 m/min | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée    | 200 m/min | N        |
| PE-HD                  | adaptée    | 160 m/min | N        |
| PA 66                  | adaptée    | 200 m/min | N        |
| PEEK                   | adaptée    | 150 m/min | N        |

|                    |                     |           |   |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PF 31              | adaptée             | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | adaptée             | 180 m/min | N |
| POM GF25           | adaptée             | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | adaptée             | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | adaptée             | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | adaptée             | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 300 m/min | N |
| Cu                 | adaptée             | 160 m/min | N |
| CuZn               | adaptée             | 200 m/min | N |
| av. arrosage max.  | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.  | moyennement adaptée |           |   |
| à sec              | moyennement adaptée |           |   |
| Air                | adaptée             |           |   |

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB