

Fraises toriques carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 16/1,0mm



Données de commande

N° commande	206255 16/1,0
GTIN	4062406156299
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Longueur de coupe suivant DIN 6527.

Toutes les cotes suivant DIN.

Tolérance: rayon de coupe $\mathbf{R}_1 = \pm \mathbf{0.01}$ mm.

Utilisation:

Spécialement conçues pour l'usinage à grande vitesse dans la fabrication de moules et d'outils pour le copiage.

Description technique

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA	
Rayon de coupe R ₁	1 mm	
Ø queue D _s	16 mm	
Avance f_z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,2 mm	
Longueur de col L₁ avec détalonnage	42 mm	
de détalonnage D ₁ 15,8 mm		
Ø dents D _C	16 mm	
Nombre de dents Z	3	
Longueur de coupe L _c	31 mm	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	



Longueur totale L	92 mm		
Angle d'hélice	42 degré		
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,18 mm		
Série	Master Alu		
Revêtement	DLC		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	DIN 6527		
Туре	W		
Tolérance Ø nominal	e8		
Propriété de l'angle d'hélice	Différent		
Pas des arêtes de coupe	Différent		
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage		
Arrosage interne	non		
Méthode d'usinage	HPC		
Tolérance de queue	h6		
Bague de couleur	Jaune		
Type de produit	Fraises toriques		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	200 m/min	N
PE-HD	adaptée	160 m/min	N
PA 66	adaptée	200 m/min	N
PEEK	adaptée	150 m/min	N



PF 31	adaptée	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	adaptée	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air Services	adaptée		

Rectification de queue Type HB 129100 HB