

**Garant**
**Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, MF: M46X3**

**Données de commande**

N° commande	130015 M46X3
GTIN	4062406156053
Classe d'article	10N

**Description**

Tarauds machine pour trous borgnes M46X3 Type de filetage: M/MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 3 mm

Longueur totale L: 250 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 36 mm

Carré corps □: 29 mm

Ø perçage: 43 mm

**Description technique**

Filetage Ø	46 mm
Profondeur de filetage	115 mm
Nombre de dents Z	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20

Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Longueur totale L	250 mm
Nombre de goujures	4
Carré corps □	29 mm
Ø perçage	43 mm
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	36 mm
Pas de filetage	3 mm
Type de filetage	M/MF
Taille de filetage	M46×3
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

