


CNMM 160616, Nuance: CA515

Données de commande

N° commande	250498 CA515
GTIN	4960664675708
Classe d'article	25E

Description

CNMM 160616 CA515 Nuance: CA515

Brise-copeaux: PX

Prof. coupe a_p : 1 - 11 mm

Avance f: 0,25 - 0,9 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 430 m/min

Description technique

Avance f	0,25 - 0,9 mm/tr
Rayon d'angle	1,6 mm
Brise-copeaux	PX
Application principale	P
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	1 - 11 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 430 m/min

Nuance	CA515
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMM 160616
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage