



DNMG 150616, Nuance: CA515



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 250894 CA515 |
| GTIN | 4960664676743 |
| Classe d'article | 25E |

Description

DNMG 150616 CA515 Nuance: CA515

Brise-copeaux: PH

Prof. coupe a_p : 1 - 5 mm

Avance f : 0,25 - 0,8 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 435 m/min

Description technique

| | |
|---|------------------|
| Prof. coupe a_p | 1 - 5 mm |
| Avance f | 0,25 - 0,8 mm/tr |
| Application principale | P |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 70 - 435 m/min |
| Rayon d'angle | 1,6 mm |
| Condition de coupe | Continue |
| Brise-copeaux | PH |

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Nuance | CA515 |
| Classement finition/ébauche | Ebauche |
| Type d'outils | Carbure |
| Code ISO plaquette | DNMG 150616 |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |