

**Garant****Foret étagé carbure monobloc GARANT Master Steel FEED configurable à partir de 15 pièces, TiAlN, Pour filetages: 3,98-4,5mm****Données de commande**

N° commande	125043 3,98-4,5
GTIN	4062406159979
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

Foret étagé, rectifié suivant vos indications.

Pour la réalisation d'alésages et de chanfreinages à 90° en une seule opération sans changement d'outil.

**Foret à 3 lèvres**, spécialement conçu pour une utilisation à des **vitesse d'avance très élevées**. Idéal pour les machines à haute puissance et dans des conditions d'usinage stables.

Tolérance de diamètre, premier étage: h7.

Tolérance du foret ( $\varnothing D_1$ ): m7.

Tolérance du premier étage ( $\varnothing D_2$ ) h7.

**Remarque(s):**

Le  $\varnothing$  nominal et la longueur de chanfreinage sont configurables (au choix, dans la plage indiquée dans le tableau) et rectification suivant indications.

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	28 mm
Longueur totale L	66 mm
$\varnothing D_2$ 2ème étage avec chanfrein h7	5 mm
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
$\varnothing$ queue D <sub>s</sub>	6 mm

Hauteur d'étage L <sub>1</sub> min - max	4,5 - 15,4 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,98 - 4,5 mm
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	m7
Angle de pointe	145 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle de chanfreinage	90 degré
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets étagés

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	S
GG	adaptée	130 m/min	K
GGG	adaptée	80 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.

adaptée