

## Garant

### Foret étagé carbure monobloc GARANT Master Steel FEED configurable à partir de 20 pièces, TiAlN, Pour filetages: 15,51-17,5mm



#### Données de commande

N° commande	125044 15,51-17,5
GTIN	4062406160166
Classe d'article	11E

#### Description

##### Exécution:

Foret étagé, rectifié suivant vos indications.

Pour la réalisation d'alésages et de chanfreinages à 90° en une seule opération sans changement d'outil.

**Foret à 3 lèvres**, spécialement conçu pour une utilisation à des **vitesse d'avance très élevées**. Idéal pour les machines à haute puissance et dans des conditions d'usinage stables.

Tolérance du foret ( $\varnothing$  nom.): m7.

Tolérance du premier étage ( $\varnothing$  nom.  $D_2$ ): h7.

##### Remarque(s):

Le  $\varnothing$  nominal et la longueur de chanfreinage sont configurables (au choix, dans la plage indiquée dans le tableau) et rectification suivant indications.

#### Description technique

$\varnothing D_2$ 2ème étage avec chanfrein h7	18 mm
Longueur totale L	123 mm
Nombre de dents Z	3
$\varnothing$ queue $D_s$	18 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,61 mm/tr
Longueur des goujures $L_c$	73 mm
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Hauteur d'étage $L_1$ min - max	17,5 - 40,15 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	15,51 - 17,5 mm
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	m7
Angle de pointe	145 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle de chanfreinage	90 degré
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets étagés

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	S
GG	adaptée	130 m/min	K
GGG	adaptée	80 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

